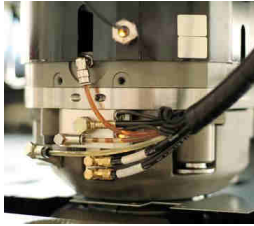


MOLYDUVAL Supercut



Hochleistungs-Schneidöl

Verdampfungsarmer Kühlschmierstoff modernster Technologie, aktiv, nicht wassermischbar, mit mittlerer Viskosität. Die Additivierung erlaubt es, chlorhaltige Produkte zu ersetzen, selbst unter schwersten Anforderungen für die Bearbeitung rostfreien Stahls.

Besonders stark additiviert und damit für Bearbeitungen geeignet, bei denen an einen Kühlschmierstoff erhöhte Anforderungen gestellt werden. Besonders geeignet für die spanabhebende Bearbeitungsvorgänge von hochlegierten, zäharten Stählen.

Ist in der Lage bei hohen Reaktionstemperaturen Schmierfilme niedriger Scherfestigkeit aufzubauen, die ein Verschweißen von Rauigkeitspitzen zwischen Werkzeug und Werkstück verhindern.

Eigenschaften

- * guter Korrosionsschutz
- * reduziert Werkzeugverschleiß
- * frei von Chlor
- * niedrige Verdampfungsraten
- * verringert die Gefahr von Aufbauschneidenbildung
- * geringer Verschleiß, daher lange Werkzeugstandzeiten
- * niedrige Ausschussquoten

Anwendungen

- * zum Bohren, Fräsen, Räumen, Schleifen, vorwiegend an Einzelmaschinen bei mittleren Schwierigkeitsgraden.
- * zum Tieflochbohren
- * für Gewinderollvorgänge
- * für schwere spanabhebende Gewindeschneidoperationen
- * zur Werkzeugbehandlung beim Stanzen, Tiefziehen und Entgraten
- * zum Stanzen und Umformen von Spezialmetallen, Kupfer, Messing
- * zum Bohren, Fräsen, Räumen, Schleifen austenitischer Stähle, Titan oder Tantalverbindungen, Edelmetalle, Nickel-Resist-Werkstoffe, Inconel, Hastelloy, Colmonoy, Zirkaloy u.ä.
- * für Gewindeschneidvorgänge

Technische Daten

Farbe		brown
Grundöl		Min
Viskositätsklasse	ISO-VG	22/32
Dichte 20°C	kg/m ³	860
Viskosität 40°C	mm ² /s	25
Viskosität 100°C	mm ² /s	2,5
Flammpunkt	°C	205
Gehalt Schwefel	%	2,3
Korrosionsschutz Kupfer 3h 100°C	Grade	4
Verschleißschutz VKA Schweißkraft	kg	> 770

Weitere Informationen erhalten Sie von den Mitarbeitern unserer Anwendungstechnik !

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen dem Stand unserer aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen. Aufgrund der Komplexität tribologischer Systeme ist die Wirkungsweise unserer Produkte von vielen Parametern abhängig, die wir nicht einschätzen und deren Einfluss wir nicht beurteilen können. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen daher unverbindliche Richtwerte dar, die dem technisch erfahrenen Leser Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen oder Garantien für die Eigenschaften oder Eignung dieses Produktes für einen speziellen Einzelfall beinhalten diese Angaben nicht. Vor einem Einsatz dieses Produktes ist unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, dass das Produkt für die spezifische Verwendung sicher, wirtschaftlich und in vollem Umfang geeignet ist. Hierbei ist mit gebotener Sorgfalt vorzugehen.

Änderungen im Sinne einer technischen Weiterentwicklung vorbehalten. Wir behalten uns das Recht vor die Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Ankündigung zu ändern. Alle früheren Produktinformationen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Stand : 27.07.2015